

MATERIALE ELLER KONSTRUKTION:
BS-inspektionslem 30.

Betegnelse:
TS Inspektionslem type Push-up

GODKENDELSESINDEHAVER:

TS Inspekt-Luckor AB
Hudenevägen 23A
Box 111
S-524 92 Herrljunga
Telefon +46 513 219 80
E-mail info@tsinspektluckor.se
Internet www.tsinspektluckor.se

MÆRKNING:

Færdige inspektionslemme skal være mærket med producentens navn (TS Inspekt-Luckor AB), den brandtekniske klassifikation (BS-30) og med MK-godkendelsens nummer (MK 6.10/1567).

BEMÆRKNINGER:

Godkendelsen erstatter den tidligere MK-godkendelse med:

- samme sagsnummer
- udstedelsesdato 2016-10-21
- udløbsdato 2019-10-01

BESKRIVELSE:

TS inspektionslem type Push-up består af en rektangulær indbygningsramme af 2,0 - 4,0 mm aluminiumplade, som på den indvendige side er pålimet en 40 mm isolering af stenuld med densitet mindst 275 kg/m³. En hængslet låge af 2,0 mm aluminiumplade, som på den indvendige side er pålimet en 15 mm isolering af stenuld med densitet mindst 275 kg/m³ og på ydersiden er pålimet 2 lag 12,5 mm gipskartonplade. Isoleringen på rammen er forsynet med en udskæring. Lågen er forsynet med fjederbelastede hængsler og rammen er forsynet med låse med rulleformet falle.

Inspektionslemmernes opbygning fremgår i øvrigt af tegninger nr. 3:3 af 2002-03-22 samt 3:11, 3:12, 3:21, 3:22, 3:23 og 3:31 alle af 2002-05-29 fra TS Inspekt-Luckor AB.

TS inspektionslem type Push-up opfylder klassifikationskravene i DS 1052.1 til en adskillende BS-bygningsdel 30.

Inspektionslemmernes overflader opfylder klassifikationskravene i DS 1065-2 til klasse 1 beklædninger.

GODKENDELSE:

TS inspektionslem type Push-up godkendes anvendt i vægge af gipskartonplader på stålskelet på steder, hvor der ifølge byggeordningen stilles krav om en brandteknisk klassifikation, der ikke overstiger BS-bygningsdel 30.

Godkendelsen meddeles på betingelse af, at monteringen sker i nøje overensstemmelse med TS Inspekt-Luckor AB's anvisninger, som findes påtrykt hver enkelt emballage.

KONTROL:

Der skal være truffet aftale med et anerkendt kontrolorgan om en ordning til kontrol af:

1. at lemmene fremstilles i overensstemmelse med godkendelsens BESKRIVELSE
2. at mærkning i overensstemmelse med godkendelsens MÆRKNING kan finde sted.